

DRUT OCYNKOWANY OGNIOWO

Hot dip galvanized wire



PN-EN 62561-2

ZASTOSOWANIE: UZIOMY, PRĘTY NA ZWODY, PRĘTY UZIEMIAJĄCE ORAZ PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Use: Earth electrodes, air termination conductors, air termination rods, earth lead – in rods and down conductors

Średnica <i>Diameter</i>	mm	8	10
Przekrój <i>Cross section</i>	mm ²	50	78
Materiał wsadowy <i>Raw material</i>		St1X ¹⁾ C4D1 ²⁾	St1X C4D1
Waga kęgu <i>Coil weight</i>	kg	50	50
Długość kęgu <i>Coil length</i>	m	128	80

PN-EN 10244-2

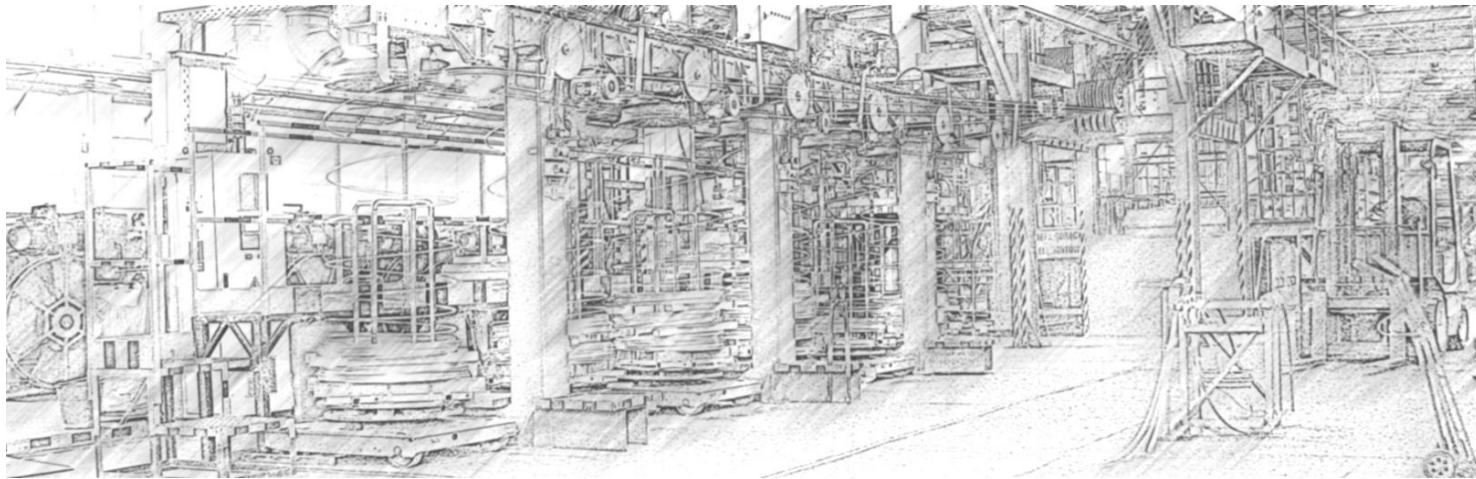
ZASTOSOWANIE: OGÓLNE

Use: General application

Średnica <i>Diameter</i>	mm	6	7	8	10
Przekrój <i>Cross section</i>	mm ²	28	38	50	78
Materiał wsadowy <i>Raw material</i>		St1X ¹⁾ C4D1 ²⁾	St1X C4D1	St1X C4D1	St1X C4D1
Waga kęgu <i>Coil weight</i>	kg	50	50	50	50
Długość kęgu <i>Coil length</i>	m	227	166	128	80

Dokumenty kontrolne 2.1, 2.2, 3.1, według normy PN-EN 10204

Control documents 2.1, 2.2, 3.1, according to PN-EN 10204



NORMY <i>Standards</i>	ZASTOSOWANIE <i>Use</i>
1) PN-89/H-84023/04	Stal określonego zastosowania. Stal niskowęglowa zwykłej jakości. Gatunki. <i>Steel for determined purposes. Standard quality low carbon steel. Grades.</i>
2) PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną. <i>Non-alloy steel wire rod for conversion to wire – Part 3: Specific requirements for rimmed and rimmed-substitute, low-carbon steel wire rod.</i>
PN-EN 10079	Terminologia wyrobów stalowych. <i>Definition of steel products.</i>
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno – Wymiary i tolerancje. <i>Steel rod for drawing and/or cold rolling – Dimensions and tolerances.</i>
PN-EN 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów. <i>Lightning Protection Components (LPSC) – Part 2: Requirements for conductors and earth electrodes.</i>
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe – Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych – oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową. <i>Metallic coatings – Hot dip galvanized coatings on ferrous materials – Gravimetric determination of the mass per unit area.</i>
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 1: Postanowienia ogólne. <i>Steel wire and wire products – Non-ferrous metallic coatings on steel wire – Part 1: General principles.</i>
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku. <i>Steel wire and wire products – Non-ferrous metallic coatings on steel wire – Part 2: Zinc or zinc alloy coatings.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallic products – Types of inspection documents.</i>

DANE TECHNICZNE

Technical information

Powłoka <i>Coating</i>	Powłoka cynku zgodnie z normą PN-EN 62561-2 lub PN-EN 10244-2 <i>Zinc coating according to PN-EN 62561-2 or PN-EN 10244-2</i>
Powierzchnia <i>Surface</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień <i>Zinc coating smooth, continuous and free from flux stains</i>
Kęgi <i>Coils</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Standardowa waga kęgu: 50 kg (+/- 2 kg); na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg (+/- 2 kg) <i>Standard coil weight: 50 kg (+/- 2 kg); on custom order from 20 kg to 50 kg (+/- 2 kg)</i> • Średnica wewnętrzna kęgu wynosi 660 – 700 mm <i>Inside diameter 660 – 700 mm</i> • Średnica zewnętrzna kęgu wynosi 780 – 840 mm <i>Outside diameter 780 – 840 mm</i>
Pakowanie <i>Packing</i>	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach <i>Goods delivered on wooden pallets or in bundles</i>
Oznaczenie <i>Signature</i>	Każdy krąg posiada etykietę z danymi towaru <i>Each coil is labelled</i>
Tolerancja ilościowa <i>Quantity tolerances</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej <i>Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation</i>

CYNK-MAL S.A.
ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax. +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Sales Department
tel. +48/76 855 15 18
tel. +48/76 855 15 33
tel. +48/76 855 15 57
tel. +48/76 855 15 35
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Share Capital - full paid up
20 191 000,00 PLN
District Court Wrocław Fabryczna
Court Reg. No. 0000284987
VAT No. PL6911115171